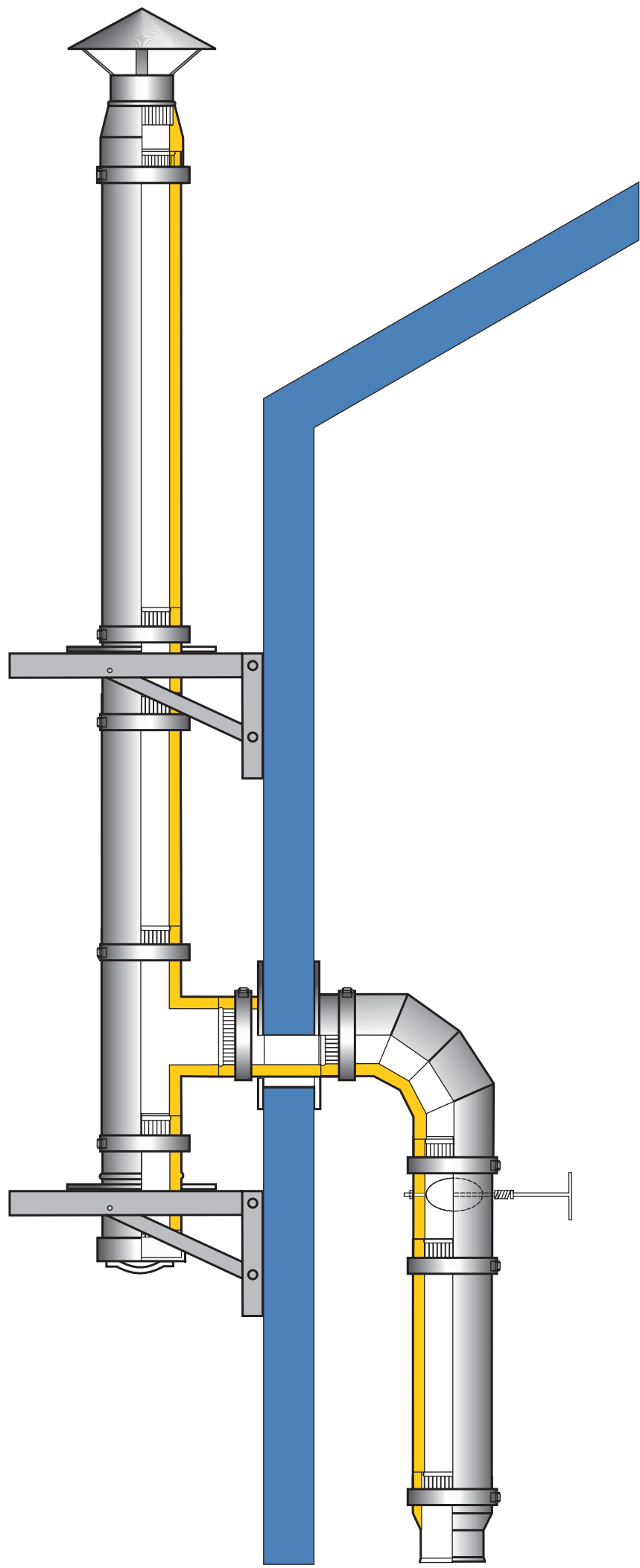


СИСТЕМА МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ ЕВРО ТИС®

РЕКОМЕНДУЕМ ТО, В ЧЕМ УВЕРЕНЫ



СОДЕРЖАНИЕ

- Стр. 3. Краткие характеристики марок сталей, используемых при изготовлении дымоходов
- 3. Выбор марки стали для дымохода
- 4. Требования к дымоходам
- 4. Возвышение дымовых труб над кровлей (п.3.73.СНиП-91)
- 4. Размер дымового канала
- 5. Монтаж дымоходов
- 6. Одностенная система дымоходов Моно
- 10. Двустенная система дымоходов Термо
- 14. Комплектующие
- 15. Стандартные цвета
- 15. Сертификаты
- 15. Нестандартные изделия

МАРКИ СТАЛЕЙ ДЛЯ ДЫМОХОДОВ

МАТЕРИАЛ ДЫМОХОДА ПОДБИРАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ТЕПЛОВОЙ УСТАНОВКИ И ВИДА СЖИГАЕМОГО ТОПЛИВА, И ДОЛЖЕН ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ЖАРОПРОЧНОСТИ И КИСЛОТОСТОЙКОСТИ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ НЕРЖАВЕЮЩИХ ДЫМОХОДОВ «ЕВРО ТИС» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ И УТЕПЛИТЕЛЬ НА ОСНОВЕ БАЗАЛЬТОВОГО ВОЛОКНА.

КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАРОК СТАЛЕЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ДЫМОХОДОВ

Жаропрочные стали класс AISI 309 (ГОСТ 20Х20Н14С2), AISI 310 (ГОСТ 10.20Х23Н18)

Используют при производстве дымоходов для каминов, твердотопливных котлов, выхлопных трактов дизельных генераторов и газотурбинных установок. Рабочая температура такого дымохода составляет 1000°C.

Аустенитные хромоникельмолибденовые стали класс AISI 316 (ГОСТ 08Х17Н13М2)

Молибден и титан увеличивают сопротивляемость коррозии при высоких температурах до 800°C и широко используются при производстве дымоходов. Они не разрушаются при воздействии агрессивного конденсата дымовых газов даже при высоких температурах.

Аустенитные хромоникелевые стали класс AISI 304 (ГОСТ 08Х18Н10)

Обладают более высокой коррозионной стойкостью при повышенной температуре эксплуатации (до 450°C), чем ферритные стали. Длительная эксплуатация при температурах выше 450°C приводит к резкому ослаблению противокоррозионных свойств металла. Хромоникелевые стали используют при производстве дымоходов с обязательными ограничениями по максимальной температуре эксплуатации до 450°C и по влажностному режиму отходящих газов.

Ферритные стали класс AISI 430 (ГОСТ 12Х17), Используются в малоагрессивных средах.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КОМПАНИИ «ТЕПЛОВ И СУХОВ» ПО МАРКАМ СТАЛЕЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ДЫМОХОДОВ «ЕВРО ТИС»

Тип установки	Температура отходящих газов, °С	Толщина базальтовой теплоизоляции, мм	Марка стали
Конденсационные газовые котлы	60	30	AISI 316
Дизельные котлы	150–250	30	AISI 316
Газовые котлы	110–180	30	AISI 316
Газопоршневые установки	450–600	50	AISI 316
Дизельгенераторные установки	450–600	50	AISI 316
Газотурбинные установки	450–600	50	AISI 316
Твердотопливные котлы, Банные печи	500–700	50–100	AISI 316, AISI 310
Камины	500–600	50–100	AISI 316, AISI 310

В РОССИИ, В ОТЛИЧИЕ ОТ ЕВРОПЕЙСКИХ СТРАН, НЕ СУЩЕСТВУЕТ СТАНДАРТОВ ПО МАТЕРИАЛАМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ДЫМОХОДОВ, ПОЭТОМУ НАРАВНЕ С КАЧЕСТВЕННЫМИ АУСТЕНИТНЫМИ СТАЛЯМИ РОССИЙСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТ ФЕРРИТНЫЕ СТАЛИ (AISI 430). ТЕМ САМЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ УМЕНЬШАЕТ СТОИМОСТЬ ИЗДЕЛИЯ, НО ПОВЫШАЕТСЯ РИСК ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ ДЫМОХОДА. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ В ДАННОМ СЛУЧАЕ ПОЛНОСТЬЮ ЛОЖИТСЯ НА ЗАКАЗЧИКА.

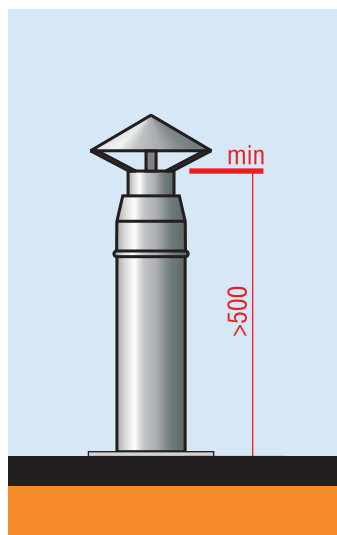
ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ И МОНТАЖУ СИСТЕМ ДЫМОХОДОВ

От правильности установки дымохода зависит эффективность работы отопительного агрегата, а также безопасность тех, кто находится в отапливаемом помещении. Монтаж систем обязательно должен осуществляться квалифицированными работниками в соответствии с учетом требований пожарной безопасности и правилами, изложенными в нормативных документах, указанных ниже. Также следует учитывать требования и рекомендации производителя, относящиеся как к одностенным, так и к двустенным системам дымоходов.

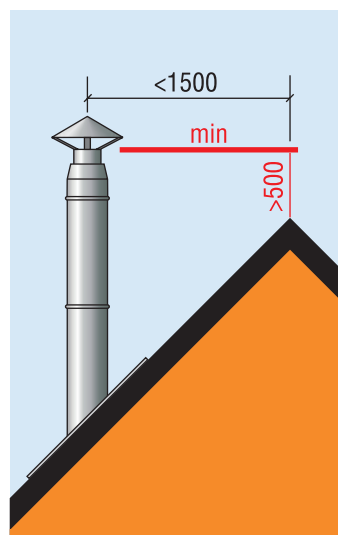
ТРЕБОВАНИЯ К ДЫМОХОДАМ

- дымовые каналы должны обеспечивать полный отвод продуктов сгорания в атмосферу (п.5.1.1.ВДПО);
- для каждой печи и каждого отопительного агрегата следует предусматривать, как правило, отдельную дымовую трубу (п.3.70.СНиП-91);
- площадь сечения дымовой трубы должна быть не менее площади дымоотводящего патрубка теплогенерирующего аппарата (3.71.СНиП-91);
- металлические трубы должны быть изготовлены из специально легированной, высококачественной стали с повышенной коррозионной стойкостью, толщиной стенок не менее 0,5 мм;
- для очистки сажистых отложений в основаниях дымовых каналов выполняются карманы глубиной 250 мм (п.3.74.СНиП-91 и п.5.1.1.ВДПО);
- дымовые каналы должны иметь не более трех поворотов, радиус закругления которых должен быть не менее диаметра трубы (4.2.17.ВДПО);
- высота дымовых труб по всей длине должна быть не менее 5 м (п.3.73.СНиП-91). Такая высота обеспечивает необходимое разрешение и создает тягу.
- высота вытяжных вентиляционных каналов, расположенных рядом с дымовыми трубами, должна быть равной высоте этих труб (5.1.14.ВДПО).

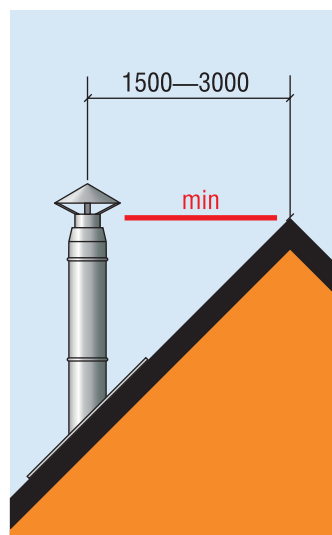
ВОЗВЫШЕНИЕ ДЫМОВЫХ ТРУБ НАД КРОВЛЯМИ (п.3.73.СНиП-91)



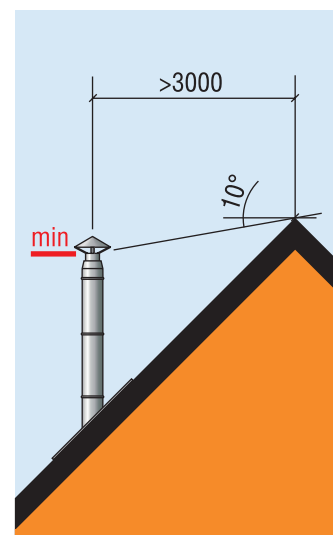
Не менее 500 мм над плоской кровлей.



Не менее 500 мм над коньком кровли или парапетом, при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета.



Не ниже уровня конька кровли или парапета при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета.



Не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту при расположении дымовой трубы от конька или парапета более 3 м.

РАЗМЕР ДЫМОВОГО КАНАЛА

При выборе размеров дымового канала следует учитывать, что диаметр его должен быть равным, либо больше диаметра дымоотводящего патрубка теплогенерирующего аппарата. При этом согласно НПБ-98, расчетная величина скорости топочных газов в канале должна находиться в интервале от 15 до 20 м/с.

МОНТАЖ ДЫМОХОДОВ

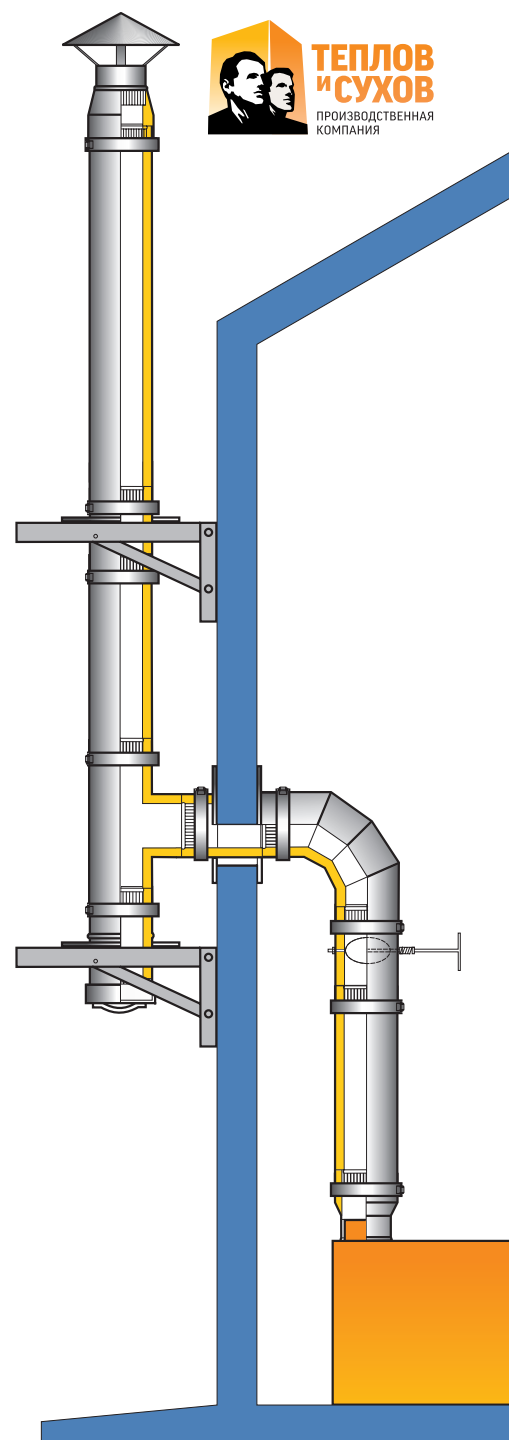
Монтаж элементов дымохода производится снизу (от теплогенерирующего аппарата) вверх. При монтаже внутренняя труба входит внутрь предшествующей, а наружная труба одевается на предыдущую. Места стыков труб и других элементов (отводов, тройников и т.п.) должны быть скреплены хомутами, и должны находиться вне потолочных перекрытий. На каждые 2 метра дымохода необходимо устанавливать кронштейн-крепления к стене, а тройник должен иметь опорный кронштейн.

Крепление элементов систем дымоходов к строительным конструкциям должно осуществляться также с помощью кронштейнов. Крепление соединительных труб должно исключать возможность прогиба (4.2.14. ВДПО). Дымовые каналы не должны соприкасаться с электрической проводкой, газовым трубопроводом и другими коммуникациями. Отступ от элементов строения и обрешетки при прохождении дымового канала через перекрытия и кровлю должен составлять:

- для труб с изоляцией—150 мм,
- для труб без изоляции—300 мм.

Дымоход не должен иметь горизонтальных участков длиной более 1 м. Дымовые трубы на зданиях с кровлями из горючих материалов следует оснащать искроуловителями из металлической сетки с отверстиями не более 5×5 мм

(п.3.76.СНиП-91). Конструкции зданий из горючих материалов, такие как стены, перекрытия, балки, примыкающие к дымовым каналам, следует защищать от возгорания разделками из негорючих материалов (п.3.78-3.79.СНиП-91), или путем выполнения отступок (3.6.14. ВДПО). В соответствии с требованиями СНиП-91 и ВДПО дымовые каналы следует размещать у внутренних стен и перегородок из негорючих материалов. Однако допускается размещать дымовые каналы в наружных стенах из негорючих материалов. При отсутствии стен для отвода дыма следует применять насадные или коренные трубы (п.3.69.СНиП-91). Если при монтаже существуют участки дымового канала, проходящие через не отапливаемые помещения или же вне здания, такие участки должны теплоизолироваться, чтобы предотвратить конденсацию водяных паров из топочных газов внутри канала (4.2.16.ВДПО).



ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ ДЫМОХОДОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

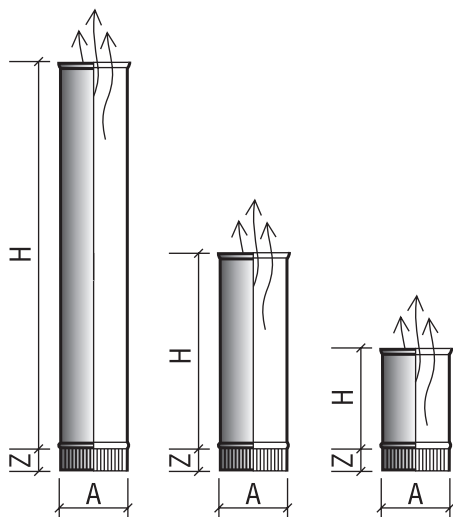
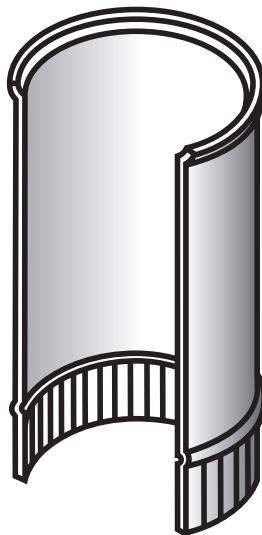
При эксплуатации модульных систем дымоходов **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**: растапливать легковоспламеняющимися или горючими жидкостями; применять дрова, длина которых превышает размеры топки; сушить одежду, обувь и иные предметы на деталях дымоходов; удалять сажу из дымохода путем выжигания; использовать хлор и его соединения; заливать огонь в топке водой; эксплуатировать теплогенерирующий аппарат способом, не указанным в руководстве.

ДЫМОХОД НУЖДАЕТСЯ В КВАЛИФИЦИРОВАННОМ УХОДЕ

Дымоход нуждается в квалифицированном уходе—**МИНИМУМ 2 РАЗА ЗА ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СЕЗОН СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ЕГО ЧИСТКУ**. Для того, чтобы быть уверенным в работе теплогенерирующего аппарата и дымохода, установку и уход за ними лучше поручить квалифицированным специалистам.

ОДНОСТЕННАЯ СИСТЕМА ДЫМОХОДОВ **МОНО**

Элементы одностенной системы дымоходов предназначены для использования в качестве устройств удаления газов от теплогенерирующих аппаратов, работающих на различных видах топлива. Одностенные дымоходы подходят для установки в уже имеющиеся кирпичные дымоходы любой протяженности и как отдельная система дымохода для отопительного оборудования с низкой температурой исходящих газов.



Труба DTM 1000

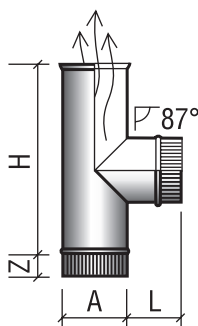
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	950												
Z	50												

Труба DTM 500

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	450												
Z	50												

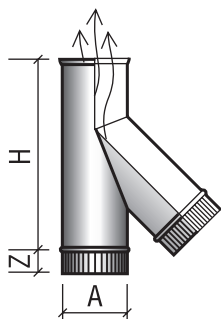
Труба DTM 250

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	200												
Z	50												



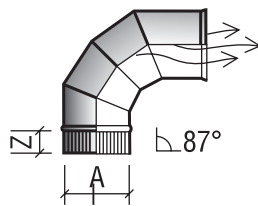
Тройник 87° DTRM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	450												
L	250												
Z	50												



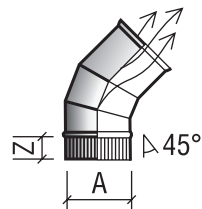
Тройник 45° DTRM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	450												
Z	50												



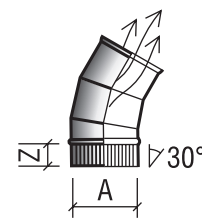
Отвод 87° DOM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
Z	50												



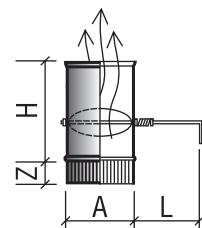
Отвод 45° DOM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
Z	50												



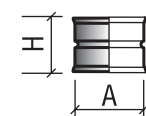
Отвод 30° DOM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
Z	50												



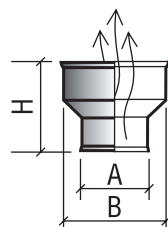
Шибер SHM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
L	300												
H	200												
Z	50												



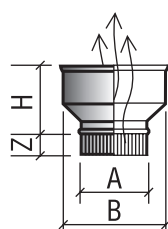
Адаптер котла АКМ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	100												



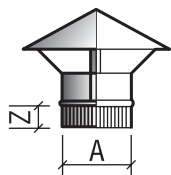
Адаптер котла-переход АКРМ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250
B	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	200											



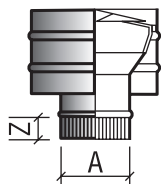
Переход РМ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250
B	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H	200											
Z	50											



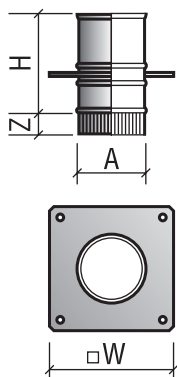
Зонт ZM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
Z	50												



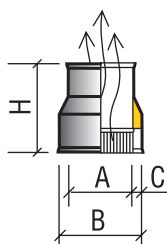
Дефлектор DM

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
Z	50												



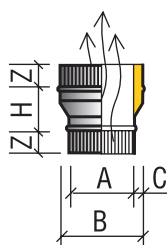
Площадка монтажная РММ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
W	160	180	190	195	200	210	220	230	240	260	280	330	380
H	200												
Z	50												



Переход Термо-Моно РТМ*

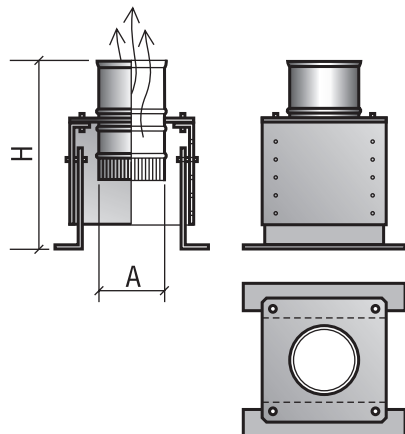
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	250												



Переход Моно-Термо РМТ

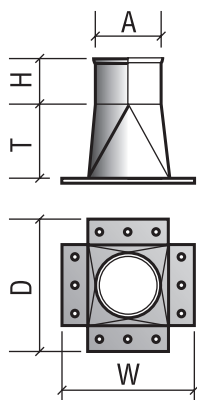
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	150												
Z	50												

*Комплектуется хомутом трубным КНТ (см. стр.14)



Опора монтажная ОММ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
H max	480												
H min	330												



Переход с прямоугольника в диаметр РРКМ

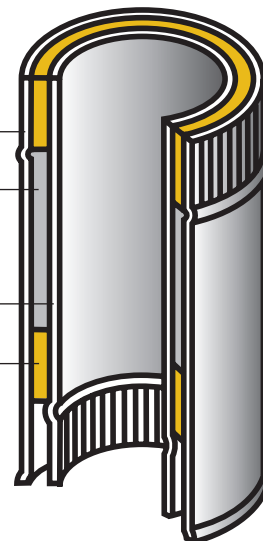
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250
T	230	250	260	265	270	280	290	300	310	330	350	400
H	100											
D и W	по заказу											

ДВУСТЕННАЯ СИСТЕМА ДЫМОХОДОВ **ТЕРМО**

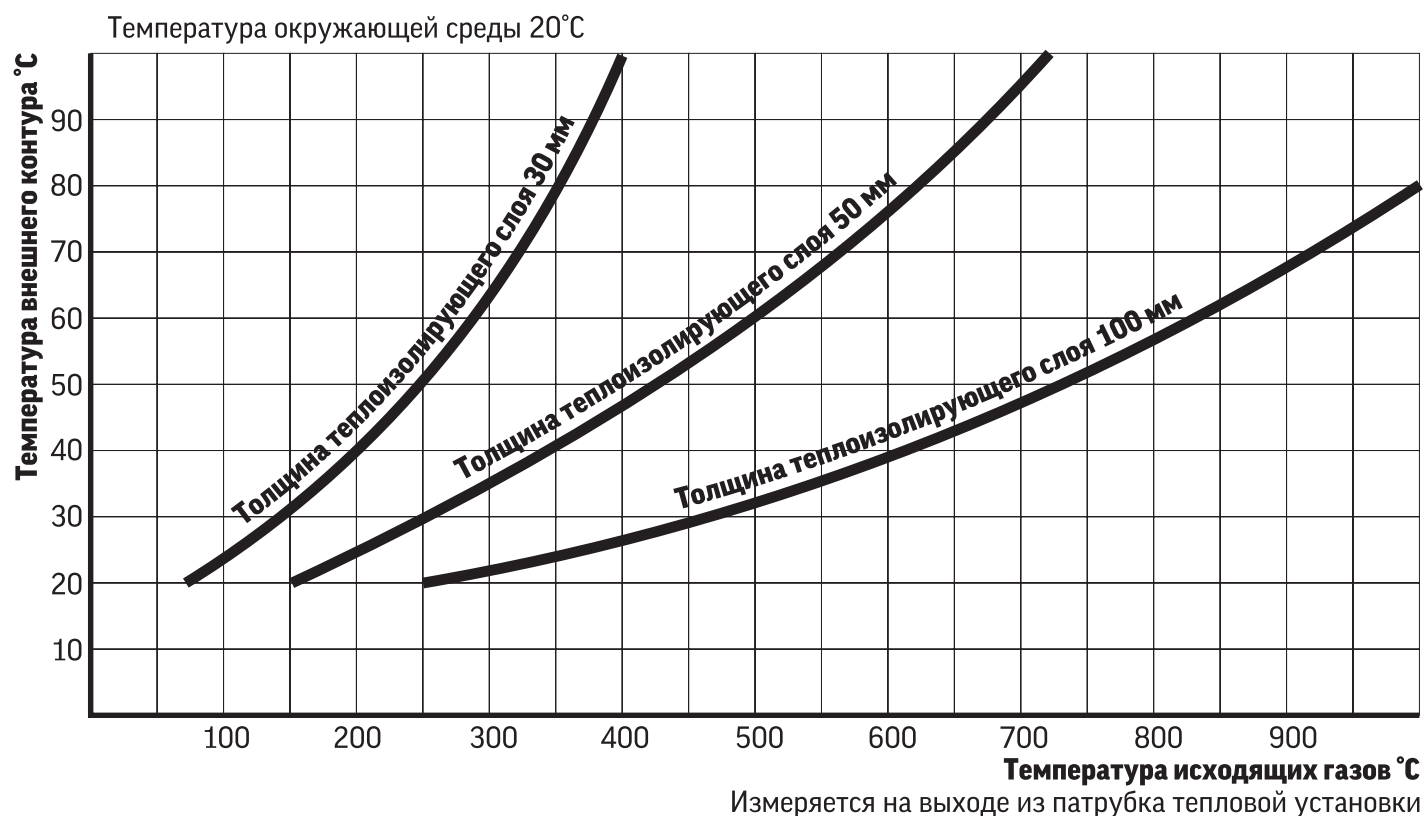
ЭЛЕМЕНТЫ ДВУСТЕННОЙ СИСТЕМЫ ДЫМОХОДОВ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ, УСТОЙЧИВОЙ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, КИСЛОТ И АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ КОНСТРУКЦИИ, ПРИМЕНЯЕМОЙ ДЛЯ ОТВОДА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ ОТ ТЕПЛОГЕНЕРИРУЮЩИХ АППАРАТОВ, РАБОТАЮЩИХ НА РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ ТОПЛИВА.

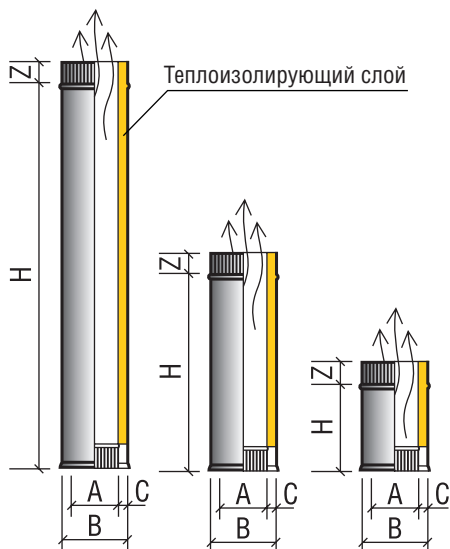
Между внутренней и внешней трубами утепленного дымохода располагается теплоизолирующий слой, который сохраняет тепло и предохраняет дымоход от быстрого остывания. Вследствие этого обеспечивается хорошая скорость выброса продуктов сгорания, обеспечивая более эффективную работу теплогенерирующего аппарата. Гладкие стены внутренней трубы дымохода минимизируют возможность оседания сажи, повышая пожарную безопасность. Модульные двустенные дымоходы марки «Евро ТИС» просты в монтаже, доступнее по сравнению с европейскими аналогами, обладают высокими эксплуатационными качествами. Наличие необходимых фасонных изделий (тройники, отводы, кронштейны и т.д.), а также широкий спектр типоразмеров позволяет легко комплектовать дымоходы различной протяженности, сложности и устанавливать их как внутри, так и снаружи зданий, без предварительного устройства трудоемких фундаментов. При монтаже отдельно стоящих дымоходов для промышленных котельных достаточно установить легкую металлическую конструкцию, выполняющую роль опоры.

- Внешний контур
- Теплоизолирующий слой (базальтовые маты, класс НГ)
- Внутренний контур
- Уплотнительное кольцо (базальтовая плита повышенной плотности, класс НГ)



ЗАВИСИМОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ВНЕШНЕГО КОНТУРА ДВУСТЕННОГО ДЫМОХОДА ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ИСХОДЯЩИХ ГАЗОВ И ТОЛЩИНЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ





Труба ДТТ 1000*

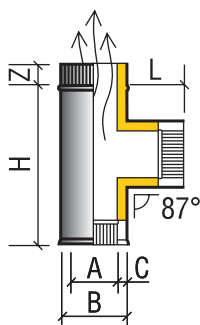
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	950												
Z	50												

Труба ДТТ 500*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	450												
Z	50												

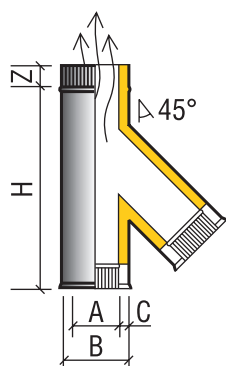
Труба ДТТ 250*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	250												
Z	50												



Тройник 87° DTRT*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
H	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	550
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
H	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	550
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	450	450	450	450	450	450	450	450	550	550	550	550	550
L	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Z	50												



Тройник 45° DTRT*

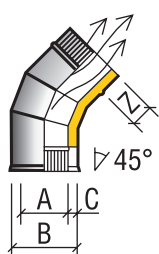
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
H	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	550
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
H	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	550
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	450	450	450	450	450	450	450	450	550	550	550	550	550
Z	50												

*Комплектуется хомутом трубным КНТ (см. стр.14)



Отвод 87° DOT*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	215	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	310	315	320	330	340	350	360	380	400	450	500
Z	50												



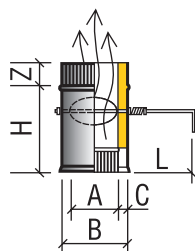
Отвод 45° DOT*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	215	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	310	315	320	330	340	350	360	380	400	450	500
Z	50												



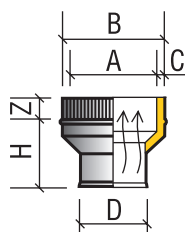
Отвод 30° DOT*

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	215	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	310	315	320	330	340	350	360	380	400	450	500
Z	50												



Шибер ШНТ*

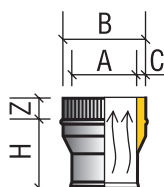
A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
L	300												
H	200												
Z	50												



Адаптер котла-переход АКРТ

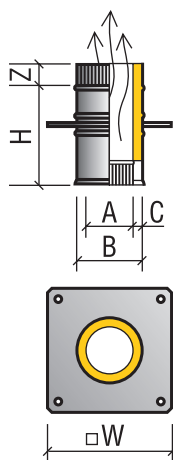
A	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
D	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250
H	200											
Z	50											

* Комплектуется хомутом трубным КНТ (см. стр.14).



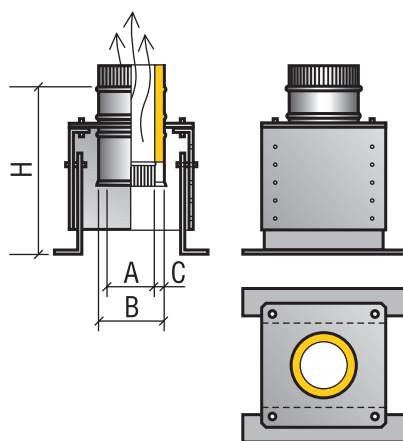
Адаптер котла АКТ

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	200												
Z	50												



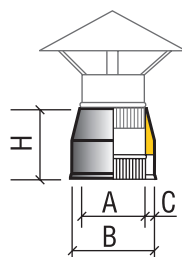
Площадка монтажная МРТ*

A	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
W	B+80											
H	200											
Z	50											



Опора монтажная ОМТ*

A	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H max	480											
H min	330											



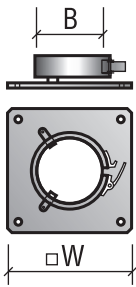
Конус КТ**

A	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	250	300
B (C=30мм)	140	160	180	180	180	190	200	210	220	240	260	310	360
B (C=50мм)	180	200	210	220	220	230	240	250	260	280	300	350	400
B (C=100мм)	280	300	320	320	320	330	350	350	360	380	400	450	500
H	160												

* Комплектуется хомутом трубным КНТ (см. стр.14).

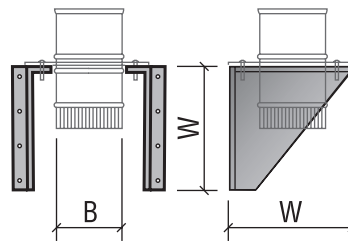
** Комплектуется хомутом трубным КНТ (см. стр.14), зонтом ЗМ, либо дефлектором ДМ (см. стр.8).

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



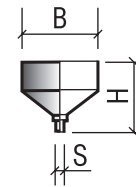
Площадка монтажная сквозная КРМС

B	80–500
W	B+80



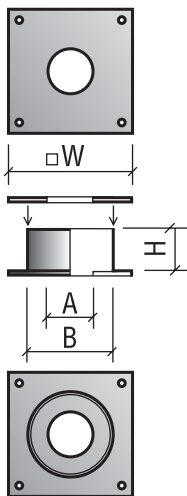
Крепление основное ККО*

B	80–500
W	B+100



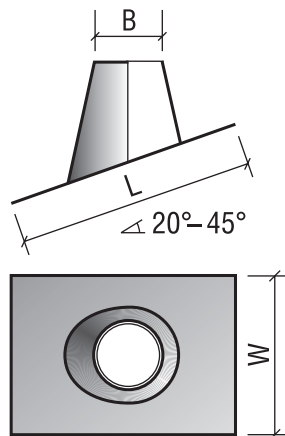
Конденсатоотвод КО

B	80–500
H	150
S	1/2"



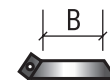
Проход перекрытия КРП

A	160–280	280–350	350–500
B	400	500	по заказу
W	700	700	700
H	300	300	300



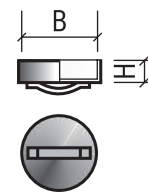
Проход кровли КРК

B	80–500
L	B+670
W	B+470



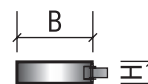
Фартук КФ

B	80–500
---	--------



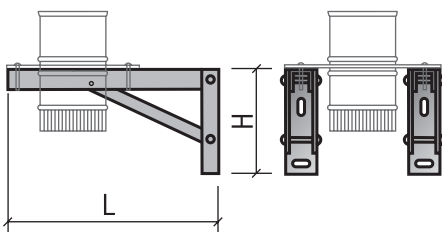
Заглушка ревизии КЗР

B	80–500
H	60



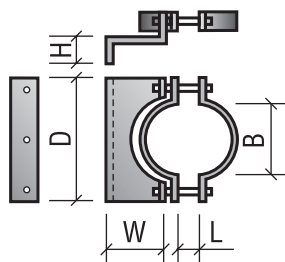
Хомут трубный КНТ

B	80–500
H	40



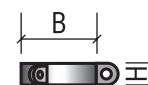
Крепление регулируемое ККР*

L	700, 1000, 1300
H	500



Крепление стеновое ККС

B	80–500
D	B+60
W	0.5B+50
Lmax	40
H	40



Хомут растяжки КНП

B	80–500
H	40

* Площадка монтажная МРТ в комплект не входит

СТАНДАРТНЫЕ ЦВЕТА

Элементы дымохода могут быть изготовлены из оцинкованной стали с покрытием полиэстер следующих цветов по стандарту RAL:



3005

3011

6002

6005

8017

9003

Внимание! Цвета в каталоге могут немного отличаться от реальных из-за разницы в технологиях печати и окраски.

СЕРТИФИКАТЫ

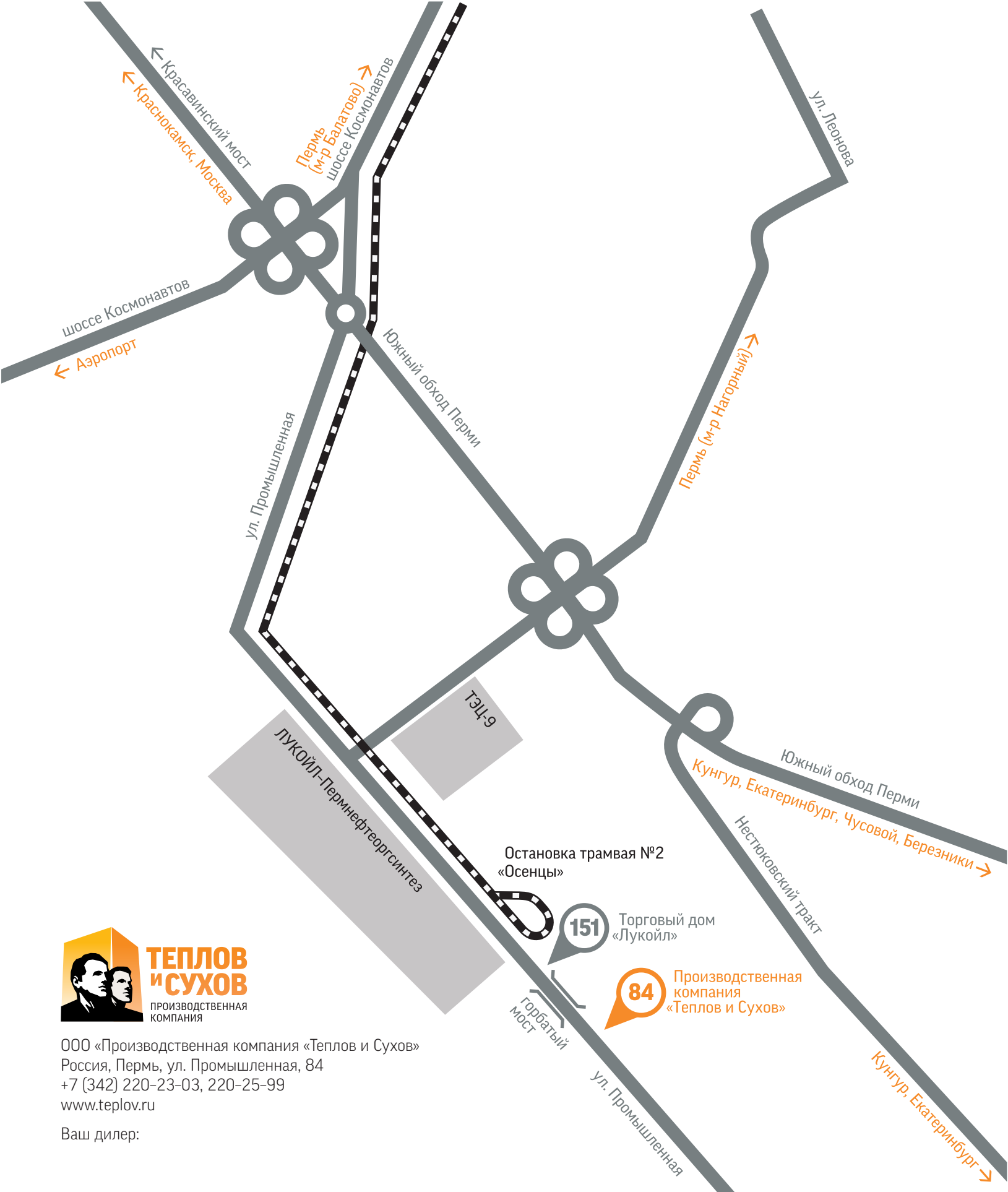
Сертификат соответствия №РОСС RU.АЮ31.Н09761 «Дымоходы модульные одностенные «Моно» и двухстенные «Термо» марки «Евро ТиС» из нержавеющей стали» по ТУ 9695-001-80115295-2008



Сертификат пожарной безопасности №ССПБ.RU.ОП073.Н.00144 «Дымоходы модульные марки «Евро ТиС» систем «Моно» и «Термо» одностенные и двухстенные из нержавеющей стали по ТУ 9695-001-80115295-2008»

НЕСТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Производственная компания «Теплов и Сухов» изготавливает нестандартные изделия по чертежам заказчика.



ООО «Производственная компания «Теплов и Сухов»
 Россия, Пермь, ул. Промышленная, 84
 +7 (342) 220-23-03, 220-25-99
 www.teplov.ru

Ваш дилер: